

به نام خدا

رزومه



جدول ۱- مشخصات فردی

نام و نام خانوادگی	تاریخ تولد	محل تولد	کد ملی	شماره شناسنامه	وضعیت تاهل	وضعیت نظام وظیفه
ابراهیم مظفری	۶۲/۶/۲۷	قزوین	۴۳۲۳۰۵۲۱۸۹	۲۲۹۹	متاهل	کارت پایان خدمت

مدیرعامل، رئیس هیأت مدیره و موسس شرکت دانش بنیان فن آوران ابزارساز آریا

جدول ۲- سوابق تحصیلی

ردیف	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی و گرایش	تاریخ اخذ مدرک	شروع دوره ماه/سال	پایان دوره ماه/سال
۱	کارشناسی	مهندسی مکانیک	۸۶	۸۳/۱۰/۰۱	۸۶/۲/۵
۲	کارشناسی ارشد	مهندسی مکانیک	۹۰	۸۸/۰۷/۰۱	۹۰/۱۰/۰۶
۳	دکتری تخصصی Phd	مهندسی مکانیک	۱۴۰۰	۹۴/۰۷/۰۱	۱۴۰۰

جدول ۳- عناوین پایان نامه تحصیلی

دوره	عنوان پژوهش	استاد راهنما
کارشناسی	مهندسی و مدیریت ابزارهای مدرن برشی	دکتر غلامحسن پایگانه
کارشناسی ارشد	شبیه سازی ماشینکاری و توزیع سایش ابزار در ماشینکاری فولاد زنگ نزن آستنیتیک AISI۳۲۱ به روش المان محدود و بررسی تجربی تغییرات ریزساختار ماده	دکتر مهران مرادی
دکتری تخصصی Phd	بررسی اثر ماشینکاری برودتی بر پارامترهای ساخت اسپول-اسلیو از جنس AISI ۴۴۰C	دکتر سعید امینی

جدول ۴- سوابق آموزشی (تدریس دروس کارشناسی یا کارشناسی ارشد با ارئه مدرک معتبر)

ردیف	نام درس	مقطع	نام موسسه	تاریخ (ماه/سال)		جمع مدت	
				از	تا	ماه	سال
۱	اصول طراحی مدل-ماشین‌های کنترل عددی-روش‌های تولید و کارگاه	کارشناسی	دانشگاه آزاد اسلامی واحد قزوین	۹۵/۷/۱	۹۳/۵/۱	۱۵	۲
۲	طراحی و تولید به کمک کامپیوتر-ترمودینامیک و انتقال حرارت-توانایی ماشینکاری-خواص فیزیکی و مکانیکی مواد-تکنولوژی پلاستیک-نقشه‌کشی تخصصی-نقشه‌برداری صنعتی-نمونه‌سازی رایانه‌ای-ترمودینامیک کاربردی	کارشناسی	دانشگاه غیر انتفاعی کار قزوین	۹۱/۷/۱	ادامه دارد	۸	۲
۳	اصول شکل‌دهی فلزات-زبان تخصصی-ماشین‌ابزار تولیدی	کارشناسی	دانشگاه علمی کاربردی واحد تهران	۹۳/۷/۱	ادامه دارد	۷	
۴	اصول شکل‌دهی فلزات-ماشین‌ابزار تولیدی-طراحی و تولید به کمک کامپیوتر-رباتیک-ماشین‌های ابزار و کارگاه ۱ و ۲ و ۳-ماشین‌های کنترل عددی	کارشناسی	دانشگاه علمی کاربردی واحد البرز	۹۲/۷/۱	ادامه دارد	۸	۱
۵	دوره آموزشی نرم‌افزار CATIA	کارشناسی	مرکز آموزش جهاد دانشگاهی	۹۱	ادامه دارد		۲
۶	روش‌های تولید	کارشناسی و کارشناسی ارشد	دانشگاه آزاد تهران شمال	۹۴/۵/۲۵	ادامه دارد		۲

جدول ۵- طرح‌های ملی و یا تحقیقاتی

ردیف	نام طرح	کارفرما	سمت در طرح	تاریخ (ماه/سال)	
				از	تا
۲	پروژه تدوین استانداردهای فرآیندهای ساخت و تولید	سازمان استاندارد ایران	عضو ثابت هیات فنی و نماینده خبره و تام الاختیار	۹۵/۱۲/۲۹	ادامه دارد

جدول ۶- مقالات چاپ شده در نشریه‌های معتبر داخلی و خارجی

ردیف	عنوان مقاله	نوع نشریه (علمی پژوهشی و ISI، غیره)	محل انتشار	نام نشریه	مشخصات نشریه			اسامی همکاران به ترتیب اولویت (شامل نام متقاضی)
					سال	شماره	تاریخ انتشار	
۱	منطق ریاضی برنامه‌نویسی پارامتریک در دستگاه‌های کنترل عددی	علمی ترویجی	ایران- تهران	نشریه ساخت و تولید	۸۷	۲۱	۸۷	ابراهیم مظفری
۲	بررسی تاثیر گرید و هندسه براده‌شکن ابزارهای مدرن برشی بر پارامترهای ماشینکاری و اقتصادی تولید	علمی ترویجی	ایران- تهران	نشریه ساخت و تولید	۸۶	۱۷	۸۶	ابراهیم مظفری
۳	تکنولوژی براده‌برداری، اطلاعات کاربردی و روش‌های صحیح انتخاب ابزار (قلاویزها)	علمی ترویجی	ایران- تهران	نشریه ساخت و تولید	۸۶	۱۹	۸۶	ابراهیم مظفری
۴	نکاتی چند در ارتباط با ابزارهای برش و تراش	علمی ترویجی	ایران- تهران	نشریه انجمن قالبسازان	۸۶	۴۸	۸۶	ابراهیم مظفری

جدول ۷- مقالات ارائه شده در کنفرانس‌های معتبر داخلی و خارجی

ردیف	عنوان مقاله	مقاله کامل	خلاصه مقاله یا پوستر	عنوان کنفرانس	محل برگزاری کنفرانس	تاریخ	اسامی همکاران به ترتیب اولویت (شامل نام متقاضی)
۱	Experimental study of variation in the microstructure after machining austenitic stainless steel type ۳۲۱	✓		International conference mechanical engineering and advanced technology (ICMEAT ۲۰۱۲)	اصفهان	۲۰۱۲	ابراهیم مظفری-مهران مرادی
۲	بررسی تجربی و شبیه‌سازی تاثیر گریدهای مختلف و هندسه براده‌شکن ابزارهای مدرن برشی بر تنش‌های مکانیکی و حرارتی و توزیع سایش در لبه برنده به روش المان محدود	✓		سومین همایش ملی مهندسی مکانیک (NCME ۲۰۱۰)	اصفهان- خمینی شهر	۲۰۱۰	ابراهیم مظفری-مهران مرادی
۳	بررسی توزیع سایش ابزار تنگستن کارباید با پوشش و بدون پوشش TICN در ماشینکاری فولاد ابزار سخت کاری شده SPK	✓		دومین کنفرانس بین المللی و سومین همایش ملی کاربرد فن آوری های نوین در علوم مهندسی	مشهد	۲۰۱۶	ابراهیم مظفری-سعید امینی
۴	طراحی سیستم فیلتراسیون فوتوکاتالیست با غشاء تیتانیایی نانوساختار جهت کاربرد در صنعت تصفیه آب	✓		سومین کنفرانس بین المللی نوآوری های اخیر در شیمی و مهندسی	تهران- دانشگاه تربیت مدرس	۲۰۱۶	ابراهیم مظفری-وحیده تاجر کجینه باف

۵	برسی اثر ماشینکاری کراپوژنیک بر ماشینکاری فولاد زنگ نزن AISI۴۴۰C	✓	مجله علمی پژوهشی دانشگاه تربیت مدرس	تهران	۲۰۲۰	ابراهیم مظفری-سعید امینی
---	--	---	-------------------------------------	-------	------	--------------------------

جدول ۸- کتب (ترجمه یا تالیف)

ردیف	عنوان کتاب	تالیف یا ترجمه	نام نویسندگان به ترتیب ذکر شده روی جلد	سال انتشار
۱	مرجع کاربردی نرم افزار ABAQUS	تالیف	ابراهیم مظفری	۱۳۹۱
۲	تکنولوژی ماشینکاری مدرن	ترجمه	ابراهیم مظفری	۱۳۸۸

- افتخارات علمی کسب شده در دوره های تحصیلی، آزمون های سراسری، المپیادها، جشنواره ها،

اختراع و نوآوریها:

داور جشنواره جوان خوارزمی

-مدرس خبره وزارتخانه های دولتی - مدرس برتر دانشگاه علمی کاربردی

- سایر فعالیت های علمی، فنی، اجرایی، پژوهشی و صنعتی:

الف-تقدیرنامه ها:

ردیف	موضوع	اهدا کننده
۱	تالیف کتاب ارزشمند تکنولوژی مدرن ماشینکاری	مدیریت صنایع
۲	انتشار مقالات علمی در نشریات تخصصی	مدیریت صنایع
۳	مدرس نمونه دانشگاه جامع علمی-کاربردی	دکتر حسینی (سرپرست دانشگاه جامع علمی-کاربردی)
۴	تدریس دوره های آموزشی و ارائه تجربیات علمی و فنی	مدیریت صنایع
۵	طراحی و ساخت بهترین تجهیز آزمایشگاهی سال ۹۴ با ارائه شبیه ساز ترمز ABS خودرو	رییس دانشگاه جامع علمی کاربردی واحد استان البرز

ب-افتخارات:

۱	تدوین ۲۰ عنوان استاندارد ملی در سازمان استاندارد ایران
۲	داور جشنواره جوان خوارزمی در گروه مهندسی مکانیک
۳	مدرس خبره درجه یک وزارتخانه های دولتی
۴	مدرس ممتاز دانشگاه جامع علمی-کاربردی استان البرز در سال ۹۲
۵	پژوهشگر برتر استان البرز در سال ۱۳۹۴ برای ساخت شبیه ساز ترمز ABS
۶	سخنران مدعو در همایش ملی کارآفرینی در صنعت رباتیک و صنایع وابسته در فرهنگسرای فناوری اطلاعات شهرداری تهران
۷	کسب مقام سوم مسابقات کشتی قهرمانی سازمان هوافضا در سال ۱۳۹۳
۸	مدرس ممتاز مرکز علمی کاربردی خانه کارگر البرز در سال ۹۳
۹	مدرس ممتاز ۶ پروژه کارشناسی ارشد در رشته مهندسی مکانیک-ساخت و تولید-دانشگاه علمی کاربردی
۱۰	ثبت کتاب تکنولوژی مدرن ماشینکاری در کتابخانه موزه مرکز اسناد مجلس شورای اسلامی به تاریخ ۲۰۱۱/۶/۱۴

۱۱	داور و عضو شورای سیاست گذاری اولین استارت آپ ملی تجاری سازی ایده های صنعتی در حوزه ساخت و تولید و نانو تکنولوژی
۱۳	مسئول نهاد ترویجی تکنولوژی نانو خانه کارگر واحد تهران و البرز از طرف ستاد توسعه فن آوری نانو

ج-عناوین استانداردهای تدوینی در سازمان استاندارد ایران

ردیف	عنوان استاندارد	گروه تخصصی	تاریخ انتشار
۱	مشخصات و تایید دستورالعمل جوشکاری مواد فلزی-آزمون دستورالعمل-بخش ۱۲: جوشکاری مقاومتی نقطه ای نواری	فرایندهای تولید	۱۳۹۲/۱۲/۱۳
۲	مشخصات و تایید دستورالعمل جوشکاری مواد فلزی-آزمون دستورالعمل-بخش ۲: جوشکاری قوسی آلومینیوم و آلیاژهای آن	فرایندهای تولید	۱۳۹۲/۱۲/۱۳
۳	مشخصات و تایید دستورالعمل جوشکاری مواد فلزی-آزمون دستورالعمل-بخش ۱: جوشکاری اکسی گاز و قوسی فولادها و جوشکاری قوسی نیکل و آلیاژهای نیکل	فرایندهای تولید	۱۳۹۲/۱۲/۱۳
۴	فرآیند رسوب دهی پاشش حرارتی فلزات و سرامیک ها به منظور اهداف مهندسی - الزامات	فرایندهای تولید	۹۵/۵۸/۲۱
۵	فرآیند تمیزکاری و آماده سازی سطح فلزات	فرایندهای تولید	۹۵/۵۸/۲۱
۶	پیش عملیات و حفاظت از سطح اقلام فولادی با حداکثر استحکام کششی متجاوز از ۱۴۵۰ مگاپاسکال	فرایندهای تولید	۹۵/۵۸/۲۱
۷	فرآیند رسوب دهی الکتریکی نقره	فرایندهای تولید	۹۵/۱۲/۵۶
۸	فرآیند رسوب دهی الکتریکی کروم برای اهداف مهندسی	فرایندهای تولید	۹۵/۱۲/۵۶
۹	فرآیند رسوب دهی الکتریکی طلا	فرایندهای تولید	۹۵/۱۲/۵۶
۱۵	فرآیند رسوب دهی الکتریکی روی	فرایندهای تولید	۹۵/۱۲/۵۶
۱۱	فرآیند رسوب دهی الکتریکی نیکل	فرایندهای تولید	۹۵/۱۲/۵۶
۱۲	پوشش های پاشش حرارتی شده به منظور مقاومت به سایش	فرایندهای تولید	۹۵/۵۸/۲۱
۱۳	حفاظت از خوردگی فلزات-پوشش های رسوب دهی الکتریکی شده- روش تعیین الزامات عمومی	فرایندهای تولید	۹۵/۱۲/۵۶
۱۴	حفاظت از خوردگی فلزات-پوشش های رسوب دهی الکتریکی شده روی به همراه عملیات تکمیلی بر روی آهن و فولاد	فرایندهای تولید	۹۵/۱۲/۵۶
۱۵	فرآیند آماده سازی زیر لایه ای فولاد قبل از اعمال رنگ و محصولات مرتبط- مشخصه هایی برای ساینده های ضربه ای تمیز کننده سطح فلزات	فرایندهای تولید	۹۵/۵۸/۲۱
۱۶	فرآیند پاشش حرارتی- پیش عملیات بر روی سطح اجزا و قطعات فلزی به منظور پاشش حرارتی	فرایندهای تولید	۹۵/۵۸/۲۱
۱۷	فرآیند پاشش حرارتی الزامات کیفیت سازه های پاشش حرارتی شده	فرایندهای تولید	۹۵/۵۸/۲۱
۱۸	روش های انجام پاشش حرارتی برای استفاده از پوشش حرارتی شده در قطعات مهندسی	فرایندهای تولید	۹۵/۵۸/۲۱
۱۹	فرآیند پاشش حرارتی به کار رفته در ماشین آلات مربوط به کشتی های نیروی دریایی	فرایندهای تولید	۹۵/۵۸/۲۱

فرآیند آماده سازی سطح و پوشش محافظ	فرآیندهای	۹۵/۵۸/۲۱
------------------------------------	-----------	----------

د- دوره های آموزشی گذرانده شده:

ردیف	نوع دوره	ساعت
۱	دوره تخصصی تحلیل اجزاء محدود با استفاده از نرم افزار ABAQUS	۴۸
۲	دوره تخصصی اپراتوری و برنامه نویسی دستگاههای کنترل عددی مقدماتی و پیشرفته با اخذ مدرک	۶۵
۳	دوره تخصصی ماشینکاری درجه ۲ با اخذ مدرک	۳۵
۴	دوره تخصصی طراحی قید و بندها با اخذ مدرک	۲۴
۵	دوره تخصصی اصول تیرانسههای فرم و وضعیت با اخذ مدرک	۱۶
۶	دوره تخصصی شناخت و اصول انتخاب مواد در طراحی صنعتی با اخذ مدرک	۲۴
۷	دوره تخصصی مفاهیم و الزامات استاندارد ISO ۹۰۰۱-۲۰۰۸ با اخذ مدرک	۲۵
۸	دوره تخصصی مدیریت دانش با اخذ مدرک	۱۶
۹	دوره تخصصی آشنایی با نظام مدیریت پروژه IPDMS با اخذ مدرک	۱۶
۱۵	دوره تخصصی آگاه سازی تهدیدات شبکه های ارتباطی و فناوری ارتباطات با اخذ مدرک	۴

ه- دانش فنی تولید شده:

ردیف	عنوان دانش فنی
۱	مدلسازی ریاضی و تحلیل عددی رفتار سروولوهیهای الکتروهیدرولیک بر اساس متغیرهای دبی و جریان
۲	دانش فنی تکنولوژی عملیات حرارتی آلیاژهای نرم مغناطیسی برای بهبود خواص فیزیکی و مغناطیسی
۳	ایجاد تکنولوژی عملیات حرارتی آلیاژهای Cupper beryllium استحکام بالا Cond h TD۵۴ برای رسیدن به حداکثر سختی قابل انتظار
۴	مستند سازی علمی و فنی پروژه باز طراحی و ساخت سروولو های الکترو هیدرولیک با گرید هوایی
۵	مستند سازی علمی و فنی پروژه باز طراحی و ساخت پتانسیومتر خطی با گرید هوایی
۶	تستهای قابل تعریف روی سروولو الکتروهیدرولیک عملگر

و- فعالیت ها و تخصص های اجرایی:

ردیف	نوع فعالیت	مدت فعالیت
۱	فعالیت های مستمر در زمینه های مختلف طراحی (قطعات، انواع قالب، ابزارهای براده برداری و کنترلی، جیگ و فیکسچر و....)	۱۵ سال
۲	فعالیت مستمر در زمینه های مختلف ساخت (قالب، ابزار، جیگ و فیکسچر و....) با تمرکز بر روشهای براده برداری جهت تولید قطعات دقیق	۱۵ سال
۳	تسلط کامل بر تکنولوژی برنامه نویسی و اپراتوری دستگاههای CNC (فرز و تراش)	۱۵ سال
۴	تسلط کامل بر نرم افزارهای تخصصی CAD/CAM نظیر : AutoCAD, Mechanical desktop, Solid works, CATIA	۸ سال
۵	تسلط بر نرم افزارهای المان محدود، با تمرکز بر نرم افزار قدرتمند DEFORM ۳D, ABAQUS, CATIA	۸ سال
۶	تدوین تکنولوژی و فرآیند ساخت قطعات دقیق	۱۲ سال

۷	مدیریت فنی و اجرایی پروژه های صنعتی با گرید High Technology	۵ سال
۸	تسلط کامل بر مبانی کنترل پروژه با استفاده از اصول علمی و نرم افزاری	۵ سال
۹	آشنایی با تکنولوژی هیدرولیک و پنوماتیک	۳ سال
۱۰	تسلط بر مبانی تضمین مرغوبیت، کنترل کیفیت، تکنولوژی اندازه گیری دقیق و مهندسی کیفیت	۸ سال
۱۱	نصب و راه اندازی خطوط تولید و دستگاه های CNC	۸ سال
۱۲	تحقیق و پژوهش در زمینه ساخت ربات و شرکت در مسابقات ملی رباتیک تبریز	۲ سال

*- مدت زمانهای ارائه شده در جدول بالا با همدیگر هم پوشانی داشته اند.

ز- فعالیت های شغلی:

ردیف	نوع فعالیت	مدت فعالیت
۱	مدیرعامل و رییس هیئت مدیره شرکت دانش بنیان فن آوران ابزار ساز آریا (فابکو)	۵ سال
۲	پژوهشگر سیستم های نوین	۱۵ سال
۳	شرکت مارلیکسان	۱ سال
۴	شرکت هفت الماس	۱ سال

آدرس: قزوین شهرک صنعتی لیا انتهای بلوار هنر ابتدای خیابان فن آوری شرقی
تلفن تماس (به همراه پیش شماره): ۰۲۸-۳۳۴۵۵۲۶۴ و ۰۹۱۲۷۸۵۳۸۱۰

نام و امضاء

